



FICHA COMPARATIVA

Material	Peso específico (Gm/ Cm3)	Temperatura de uso continuo (° C)	Dureza Shore ° D	Absorción de humedad %	Apto para contacto directo con Alimentos	Resistencia a la tracción (kg/cm2)	Resistencia a la flexión (kg/cm2)	Resistencia a la compresión (Kg/Cm2)	Resistencia al desgaste por roce	Coefficiente de fricción dinámico	Resistencia a Hidrocarburos	Resistencia a ácidos débiles a temperatura ambiente	Propagación de llama	Rigidez dieléctrica (Kv/mm)
----------	------------------------------	---	---------------------	---------------------------	---	--	---	--	--	---	--------------------------------	--	-------------------------	-----------------------------------

Acelyt[®]

Resina acetal (POM)	1.42	-40 a 90	82 – 84	0.25	SI	700	1200	150 – 300	REGULAR	0.25 – 0.4	MUY BUENA	REGULAR	MANTIENE	20
------------------------	------	----------	---------	------	----	-----	------	-----------	---------	------------	-----------	---------	----------	----

Nylatec[®]

Poliamida 6 (NYLON)	1.14	-40 a 90	72 – 76	2.5	NO	450	500	150 -280	BUENA	0.27-0.45	MUY BUENA	REGULAR	SE APAGA	16
------------------------	------	----------	---------	-----	----	-----	-----	----------	-------	-----------	-----------	---------	----------	----

Tecapem[®]

Polietileno (APM- HMW)	0.95	0 a 80	64 – 68	0.01	SI	280	280	90 – 150	BUENA	0.25	REGULAR	BUENA	MANTIENE	50
---------------------------	------	--------	---------	------	----	-----	-----	----------	-------	------	---------	-------	----------	----

Propil-tec[®]

Polipropileno (PP)	0.91	0 a 100	64 – 67	0.01	SI	200	160	55 - 85	REGULAR	0.3 – 0.45	REGULAR	MUY BUENA	MANTIENE	50
-----------------------	------	---------	---------	------	----	-----	-----	---------	---------	------------	---------	-----------	----------	----

Los valores indicados arriba son de referencia, solo pueden utilizarse para orientación en su proyecto pero se deja a criterio del cliente usuario la necesidad de validar dichos valores en función del uso y condiciones de trabajo para su producto final.